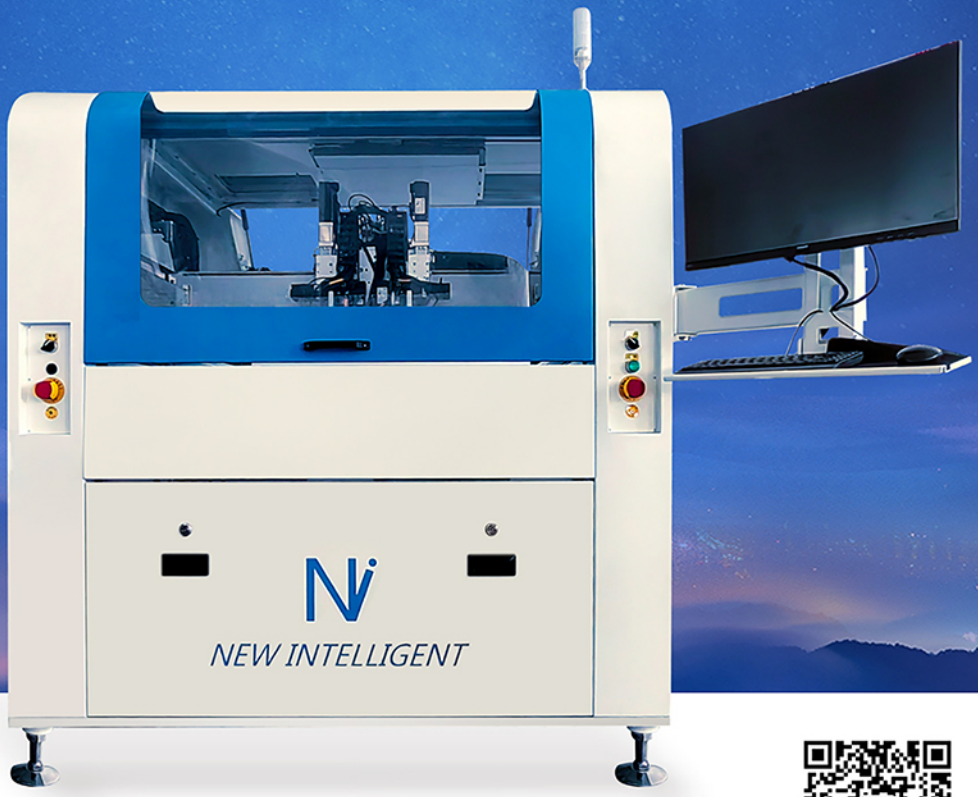
NEW INTELLIGENT

多功能全自动
编带摆盘机

LTM-X3

LTM-X3
主要针对多品种小批量的散料及二次筛选器件
进行编带和摆盘作业
有效解决散料效率低下的问题



苏州恩埃自动化设备有限公司

苏州工业园区夷陵山街58号2号楼
0512-66183430　18206215007(微信同号)
www.ni-ae.com

核心功能

1. 适用各种封装尺寸的电阻、电容、电感、晶振、钽电容SOT、LCC、SMD、底部椭圆形焊端等贴片类元器件的编带和摆盘，对于片式阻容，满足0402及以上的封装

2. **元器件极性识别功能**
例如钽电容、二极管、三极管、场效应管、芯片等

3. **无法直立的异形元件震动摆盘**
例如底部椭圆形焊端的元件

4. **可选配自动在线轨道，可串线组线，对接前后序设备**
例如托盘存储柜、搪锡机等

5. **具有运动组件软硬件安全限位功能**
同时采用防误撞击设计，规避失误操纵撞机

6. **统计功能**
可进行生产数据统计、数量统计、料盘统计、盖带剩余统计等

7. **保存功能**
编带和摆盘的AI模版可保存

8. **识别功能**
正反识别、方向识别、轮廓识别、定位屏蔽识别、灰度识别等
对有严重缺陷的物料在操作过程中可进行识别并剔除
设备内设置有抛料区

技术规格

载带宽度
8mm~32mm可调，高效适配8mm、12mm、16mm、24mm、32mm载带

摆盘区域
250×400mm，兼容最大135.9×322.5mm 托盘，及最小50mm×50mm托盘

Ai模版数
＞1万个，不考虑电脑存储空间和算力不限数量

吸嘴更换
16位自动更换座，可同时放置16支标准吸嘴

吸嘴数量
标配16支

吸嘴装载
4组贴装头，可同时装载4支吸嘴

吸嘴识别
相机自动识别吸嘴上的二维码

编带速度
3200元件/小时(参考 IPC-9850表面贴装设备性能检测方法)

盖带热压
0~220℃可调，最小单位0.01℃

编带和摆盘精度
±0.05mm

编带功能
自动封合、自动裁切、自动卷收、自动打标

摆盘功能
散料转托盘、散料转编带、托盘转托盘、托盘转编带

设备尺寸
1500mm ×1200mm×1600mm

安装条件

电源：电压AC 220V±15%；频率：60/50Hz±5%

接地：小于3欧姆（Ω）

气源：0.40～0.60MPa

工作环境温度：5℃～39℃

工作环境相对湿度：30%～90% RH

地面载荷：小于500kg/m^2

备注: 参数若有更改,恕不另行通知!
The above contents are subject to change without further notice!